

Foodoil SH / SG

Art. 699 – 710

Descrição: Foodoil SH/SG é um óleo lubrificante sintético para máquinas nas indústrias alimentícia, forrageira e farmacêutica e seus fornecedores.

Aplicação: Preenchimentos de óleo e pontos de lubrificação em máquinas de produção, transferência, enchimento e embalagem, por exemplo, materiais hidráulicos, caixas de engrenagem, lubrificação circular, sopradores, compressores de ar, pneumáticos. unidades de serviço, correntes de transporte e acionamento, sistemas de lubrificação central, etc.

Características do produto

- Lubrificante segundo o regulamento 21 CFR 178.3570 da FDA, registado NSF H1, certificado DIN EN ISO 21469, inodoro e insípido
- Atende aos requisitos bem conhecidos sob os fabricantes de máquinas, bem como Padrões DIN e ISO. A formulação especial assegura uma proteção muito alta contra desgaste, alta capacidade de carga e proteção efetiva contra corrosão.
- Excelente resistência a envelhecimento e oxidação formação e estabilidade de cisalhamento condições de temperaturas elevadas de operação
- Neutro aos lacres e vernizes usuais
- Miscível e compatível com resíduos lubrificantes convencionais à base de óleo mineral
- Livre de ésteres vegetais e animais
- Livre de solventes e óleos minerais. Livre de organismos geneticamente modificados farmacêuticos (GMO)
- Variação de produtos revisada e bem equilibrada de lubrificantes pesados. Projetado para um alto grau de universalidade

Benefícios

- Um alto nível de segurança é garantido com relação à contaminação das mercadorias fabricadas. Facilita o cumprimento das disposições da Portaria sobre Produtos Alimentícios e Artigos de Utilidade LGV. Portaria sobre Alimentos e Artigos de Utilidades (LGV). Apóia o dever de cuidado e garantia de qualidade de acordo com a DIN EN ISO 9000.
- a mais alta confiabilidade operacional possível, mesmo condições favoráveis.
- vida útil longa de um enchimento de óleo. Reduz a em produtos e depósitos envelhecidos, mesmo em temperaturas. A viscosidade permanece dentro dos limites permitidos por toda a vida útil do serviço.
- desnecessário reforma ou conversão da máquina.
- manuseio simplificado da conversão (re-oilização das instalações existentes). Entretanto, os requisitos relevantes para alimentos de acordo com a regulamentação 21 CFR 178.3570 / NSF H1/DIN EN ISO 21469 da FDA são alcançados somente com líquidos não misturados. reduz a formação de depósitos, resistente a hidrólise.
- este produto atende à atual tecnológica de saúde de óleos relacionados as indústrias alimentícias, de rações e seus fornecedores.
- atende ao desejo para a maior padronização possível dos tipos.

Uso:

- Os lubrificantes Foodoil não devem ser misturados com óleos minerais ou outros líquidos
- Os produtos também não devem ser misturados uns com os outros
- Significância do NSF H1: Os lubrificantes que são aprovados para contato incidental com alimentos, rações e produtos farmacêuticos

Aspectos de segurança e ambientais:

- ADR/RID: sem produtos perigosos
- Precauções: Não permita que o produto alcance água no solo, cursos d'água ou sistema de esgoto. Nocivo para organismos aquáticos. Levemente perigoso em água (WGK 1)
- Classe de risco em água: 13 02 06
- Código de rejeito EC: idêntico ao código EC (de acordo com VeVA de 01.01.06)
- Código de dejeito CH: idêntico ao código EC (de acordo com VeVA de 01.01.06)
- Classificação e rotulagem: afirmado na ficha de dados de segurança

Aplicações principais: ver no verso

Aplicações principais:

	Foodoil SH 15 Art. 699	Foodoil SH 22 Art. 700	Foodoil SH 32 Art. 701	Foodoil SH 46 Art. 702	Foodoil SH 68 Art. 703	Foodoil SH 100 Art. 704	Foodoil SG 150 Art. 705	Foodoil SG 220 Art. 706	Foodoil SG 320 Art. 707	Foodoil SG 460 Art. 708	Foodoil SG 680 Art. 709	Foodoil SG 1000 Art. 710
Hidráulica			X	X	X							
Unidade de serviço pneumático	X	X	X	X								
Engrenagem de fricção	X	X	X	X								
Embreagem dentada			X	X	X							
Acoplamento de turbo fluido			X	X								
Lubrificação circular					X	X	X	X				
Lubrificação central em geral						X	X	X	X			
Correntes da esteira e direcionador					X	X	X	X	X	X	X	X
Rolamento do anel de óleo					X	X	X	X				
Pontos de lubrificação de óleo em geral						X	X	X				
Engrenagens planetárias					X	X	X	X				
Engrenagens retas								X	X			
Engrenagens helicoidais								X	X	X	X	
Engrenagens cônicas								X	X	X		
Engrenagens termicamente ou mecanicamente muito carregadas										X	X	X
Engrenagens da centrífuga						X	X	X				
Sopradores de pistão rotativos								X	X	X		
Bombas a vácuo						X	X	X	X			
Compressor tipo parafuso				X	X							
Compressores de pistão					X	X	X					

Os dados nesta tabela são meramente guias de aplicação em geral. Os lubrificantes devem ser determinados de acordo com os requisitos e observando-se os regulamentos da fábrica com respeito a aditivação e viscosidade. Uma maior aditivação do lubrificante pode ter um efeito favorável sobre o comportamento de desgaste e a vida útil do óleo.

Dados físico químicos:

Medição	Padrão	Unidade	Foodoil SH 15 Art. 699	Foodoil SH 22 Art. 700	Foodoil SH 32 Art. 701	Foodoil SH 46 Art. 702	Foodoil SH 68 Art. 703	Foodoil SH 100 Art. 704	Foodoil SG 150 Art. 705	Foodoil SG 220 Art. 706	Foodoil SG 320 Art. 707	Foodoil SG 460 Art. 708	Foodoil SG 680 Art. 709	Foodoil SG 1000 Art. 710
Atende ao requisito	-	-	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1
Tipo de liga	DIN 51524/2 DIN 51524/3 DIN 51517/3 DIN 51506	-	HLP HC HVLP HC	HLP HC	HLP HC HVLP HC	HLP HC HVLP HC CLP HC VCL/HC	HLP HC HVLP HC CLP HC VCL/HC	HLP HC HVLP HC CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC	CLP HC
Cor, aparência	-	-	incolor, claro	incolor, claro	incolor, claro	incolor, claro	incolor, claro	incolor, claro	incolor, claro	incolor, claro	incolor, claro	incolor, claro	incolor, claro	incolor, claro
Viscosidade (40°C)	DIN ISO 3448	ISO-VG	VG 15	VG 22	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100	VG 150	VG 220	VG 320	VG 460	VG 680	VG 1000
Viscosidade (100°C)	DIN 51562	mm ² /s	3.6	4.7	5.91	8.0	10.8	14.9	20.3	27.3	35.5	48.5	62.7	83.8
Índice de viscosidade VI	DIN ISO 2509	-	120	131	131	150	150	155	155	160	156	165	162	166
Densidade 20°C	DIN 51757	g/ml	0.816	0.822	0.827	0.828	0.833	0.835	0.838	0.841	0.843	0.846	0.850	0.853
Ponto de fluidez	DIN ISO 3016	°C	< -54	< -51	< -45	< -48	-45	-45	-39	-33	-30	-27	-21	-21
Ponto de ignição	DIN ISO 2592	°C	202	226	240	244	246	248	256	258	260	264	262	272

Nota: os requisitos dos óleos até VCL 220, VCL 320, VCL 460 não estão especificados na DIN 51506. As propriedades destes produtos são encontradas em analogia a DIN 51506



Tamanhos de recipientes:

Tambor: 208 l

Lata: 5 l • 25 l

Os dados fornecidos nesta planilha são baseados em propriedades e possibilidades de aplicações conhecidas por nós. A Blaser Swissslube AG não pode ser responsabilizada por nenhum dano resultante do uso inadequado dos seus produtos. Nenhuma responsabilidade geral legal pode ser derivada destes dados.

39.504 pt (0322)